

Für einen erfolgreichen, international tätigen mittelständischen Spezialisten für die Sonderabfallentsorgung suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt

Mitarbeiter Forschung & Entwicklung Sonderabfall (m/w/d)

mit Perspektive stellv. Laborleiter

Das Betriebslabor unseres Mandanten ist ein chemisch-technisches Labor. Zum Tagesgeschäft gehört die Analytik der Stoffströme. Diese werden in eigenen Entsorgungsanlagen behandelt und anschließend in externe Endanlagen abgesteuert. Darüber hinaus werden fortwährend neue Sonderabfallströme untersucht und Versuche durchgeführt, mit dem Ziel, neue Behandlungstechniken und Entsorgungswege zu entwickeln.

Aufgabenbeschreibung

- Unterstützung des Laborleiters als "rechte Hand" in allen Aufgabenbereichen
- Eigenverantwortliche Übernahme von Projekten, die u.a. mit Partnern durchgeführt werden
- Ein- und Ausgangsanalytik für die verschiedenen Entsorgungsanlagen am Standort (Chemische-Physikalische Anlage, Feststoffkonditionierungsanlage, Zwischenlager)
- Enge Zusammenarbeit mit dem Innen- und Außendienst im Zusammenhang mit Kundenanfragen
- Enge Zusammenarbeit mit dem Stoffstrommanagement bzgl. der Deklaration und Notifizierung der Abfälle
- Enge Zusammenarbeit mit der Industriereinigung, Beratungs- und Analytikaufgaben
- Enge Zusammenarbeit mit dem Fuhrpark (ADR/Gefahrguttransport)
- Betreuung externer Kunden wie Kläranlagen, Betreiber von Baggerseen, Indirekteinleiter
- Mitarbeit im Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO/IEC 17025, proaktive Mitarbeit bzgl. der Einhaltung wichtiger Arbeitsabläufe und Aufgabenerfüllung
- Kommunikation mit anderen Laborstandorten im In- und Ausland, Unterstützung in analytischen Fragestellungen und verfahrenstechnischen Entwicklungen

Anforderungsprofil

- Abgeschlossenes Studium im Fachbereich Verfahreningenieurwesen, Chemieingenieurwesen, Technische Chemie oder vergleichbare Ausrichtung
- Praxisbezogene, lösungsorientierte Arbeitsweise
- Projekterfahrung, z.B. aus Technikumsversuchen, Bezug zur Abfallbranche von Vorteil
- Selbständige, eigenverantwortliche und zielorientierte Arbeitsweise, "Hands On"-Mentalität und hohe Kundenorientierung
- Fähigkeit zur eigenständigen Planung, Durchführung und Auswertung von Entwicklungsprojekten im Bereich der Sonderabfallbehandlung (chemisch-physikalische Verfahren, auch mit Bezug zur biologischen Abfallbehandlung)
- Aufgeschlossenheit und Lernbereitschaft für die erfolgreiche Zusammenarbeit in einem interdisziplinären Team
- Ausgeprägte Kommunikationsstärke und echter Teamgeist
- Hohe Leistungsbereitschaft, Zuverlässigkeit und Stressresistenz

Es erwarten Sie eine anspruchsvolle, vielseitige Aufgabe und ein dynamisches Team in einer äußerst wachstumsstarken Unternehmensgruppe. Wenn Sie an dieser Herausforderung in einem innovativen Umfeld interessiert sind, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme. Absolute Diskretion und vertrauliche Behandlung Ihrer Unterlagen sind bei uns selbstverständlich.

Ihre Ansprechpartner:

- Dr. Ines Freesen, Tel. 0152-53365695, ines@freesen.de
- Karlheinz Freesen, Tel. 0172-9193093, karlheinz@freesen.de

Freesen & Partner GmbH, Dorf 29, 47589 Uedem
Tel.: 02825-9169005, service@freesen.de, www.freesen.de
HRB Kleve 8277, Geschäftsführerin: Dr. Ines Freesen